

CELİK MUHENDISLIK MAKİNE

Français | Catalogue Corporate

Solutions industrielles de soudage, rechargement et fabrication spéciale

Les disques tournants, rouleaux et composants critiques des lignes de production de laine de roche subissent des températures extrêmes, l'abrasion et l'attaque chimique qui dégradent rapidement les matériaux conventionnels. Celik Muhendislik Makine propose le rechargement blindé multicouche pour 1 400–1 650°C, le soudage TIG/MIG certifié EN ISO 9606-1, la fabrication de structures de précision et la production en série avec SPC — le tout...

CONTACT

Catalogue Corporate | Portefeuille Visuel de Projets

Adresse: Kirazli Sanayi Mahallesi, 1ère Rue Giris No:41/1, Merkez, 77200 Yalova,...

Téléphone: +90 543 935 16 77 | +90 542 678 00 99

E-mail: info@celikmuhendislikmakine.com.tr

5-7 Jours

Cycle de livraison standard

1400-1650°C

Résistance thermique disque

TIG + MIG

Soudage certifié EN ISO

Catalogue Corporate

Solutions industrielles de soudage, rechargement et fabrication spéciale

Les disques tournants, rouleaux et composants critiques des lignes de production de laine de roche subissent des températures extrêmes, l'abrasion et l'attaque chimique qui dégradent rapidement les matériaux conventionnels. Celik Muhendislik Makine propose le rechargement blindé multicouche pour 1 400–1 650°C, le soudage TIG/MIG certifié EN ISO 9606-1, la fabrication de structures de précision et la production en série avec SPC — le tout auprès d'un seul partenaire d'ingénierie. Notre approche par projet, avec sélection correcte des matériaux, processus maîtrisé et documentation complète, améliore durablement la continuité opérationnelle et l'efficacité des coûts de nos clients.



5-7 Jours

Cycle de livraison standard

1400-1650°C

Résistance thermique disque

TIG + MIG

Soudage certifié EN ISO

Compétences Clés

- Rechargement AISI 307+310 prolonge la durée des disques de 3–5×
- Soudeurs certifiés EN ISO 9606-1 TIG/MIG
- Support mobile de révision, équilibrage et meulage sur site
- Fabrication sur gabarit CMM avec garantie de tolérance $\pm 0,05$ mm
- Production série SPC avec traçabilité code-barres/QR
- Certificat matière EN 10204 3.1 inclus à chaque livraison
- Préparation WPS spécifique au projet et vérification CND des soudures
- Capacité flexible de lot de 5 à 5 000 unités

Rechargement des Disques et Traitement de Surface

Solutions industrielles de soudage, rechargement et fabrication spéciale



Dans les lignes de production de laine de roche, les disques tournants subissent des températures extrêmes de 1 400 à 1 650°C combinées à des charges abrasives continues qui dégradent rapidement les matériaux conventionnels. Nos applications de rechargement blindé multicouche restaurent et prolongent significativement la durée de service des disques grâce au dépôt d'alliages inoxydables AISI 307 et 310 formant une liaison métallurgique au niveau atomique, améliorant simultanément la résistance mécanique et chimique. Chaque opération est précédée d'une mesure de rugosité et de géométrie, avec rectification CNC post-rechargement et vérification qualité indépendante.

| | | |
|---|---|--|
| <p>TYPE 307+310 inox, multicouche</p> | <p>PLAGE THERMIQUE 1 400–1 650°C résistance continue</p> | <p>DURETÉ SURFACE 45–58 HRC (mesuré à la livraison)</p> |
| <p>TOLÉRANCE ±0,05 mm géométrie post-usinage</p> | <p>DÉLAI 5–7 jours ouvrables standard</p> | <p>OBJECTIF Prolonger la durée 3–5× au-delà du neuf</p> |

Compétences Clés

- Rechargement en arc multicouche alliage inox AISI 307+310
- Apport thermique contrôlé pour liaison métallurgique et faibles contraintes résiduelles
- Structure multicouche frittée atteignant une dureté de surface 45–58 HRC
- Résistance à l'oxydation à haute température et aux composés soufrés
- Rectification CNC post-rechargement à ±0,05 mm de tolérance géométrique
- Journal de processus numérique et certificat QC livrés avec la pièce
- Géométrie standard de disque traitée en 5 à 7 jours ouvrables
- Support de révision mobile et équilibrage sur site disponible



Applications de Soudage et Réparation

Solutions industrielles de soudage, rechargement et fabrication spéciale

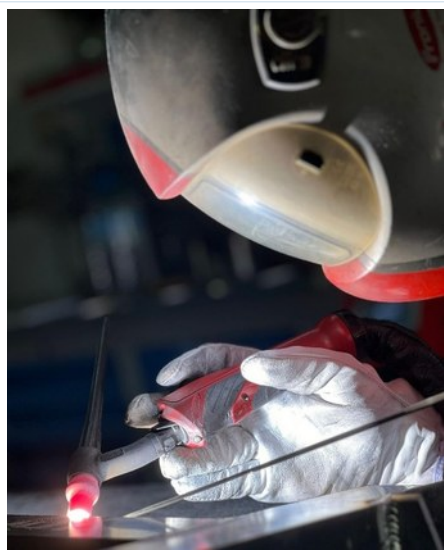
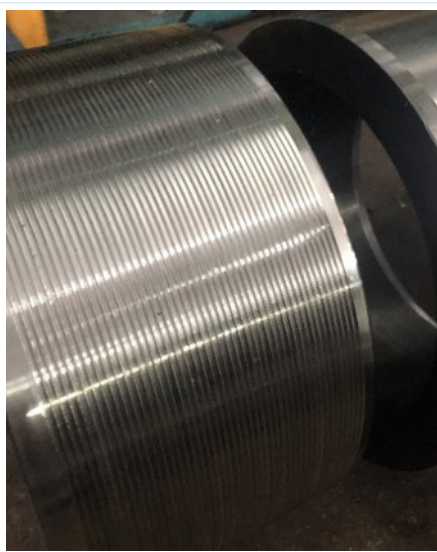


Atteindre un taux de défaut proche de zéro en soudage de joints industriels critiques détermine directement la sécurité du processus et la fiabilité opérationnelle à long terme. Notre équipe applique les procédés TIG et MIG avec une discipline rigoureuse de passes, effectuant nettoyage inter-passes, contrôle de température et vérification dimensionnelle visuelle à chaque étape de la passe racine à la passe de parement. Notre compétence couvre l'inox, l'acier carbone et les alliages spéciaux basse teneur selon les spécifications techniques du client; tout le personnel de soudage est certifié EN ISO 9606 et chaque chantier est gouverné par une Spécification de Procédure de Soudage écrite.

| | | |
|--|--|--|
| PROCÉDÉS TIG, MIG/MAG, Électrode Enrobée | CERTIFICATION EN ISO 9606-1 / EN ISO 15614 | MATÉRIAUX Inox, acier carbone, alliages spéciaux |
| CONTRÔLE Visuel, dimensionnel, CND | PWHT Traitement thermique et détensionnement | OBJECTIF Taux de défaut proche de zéro |

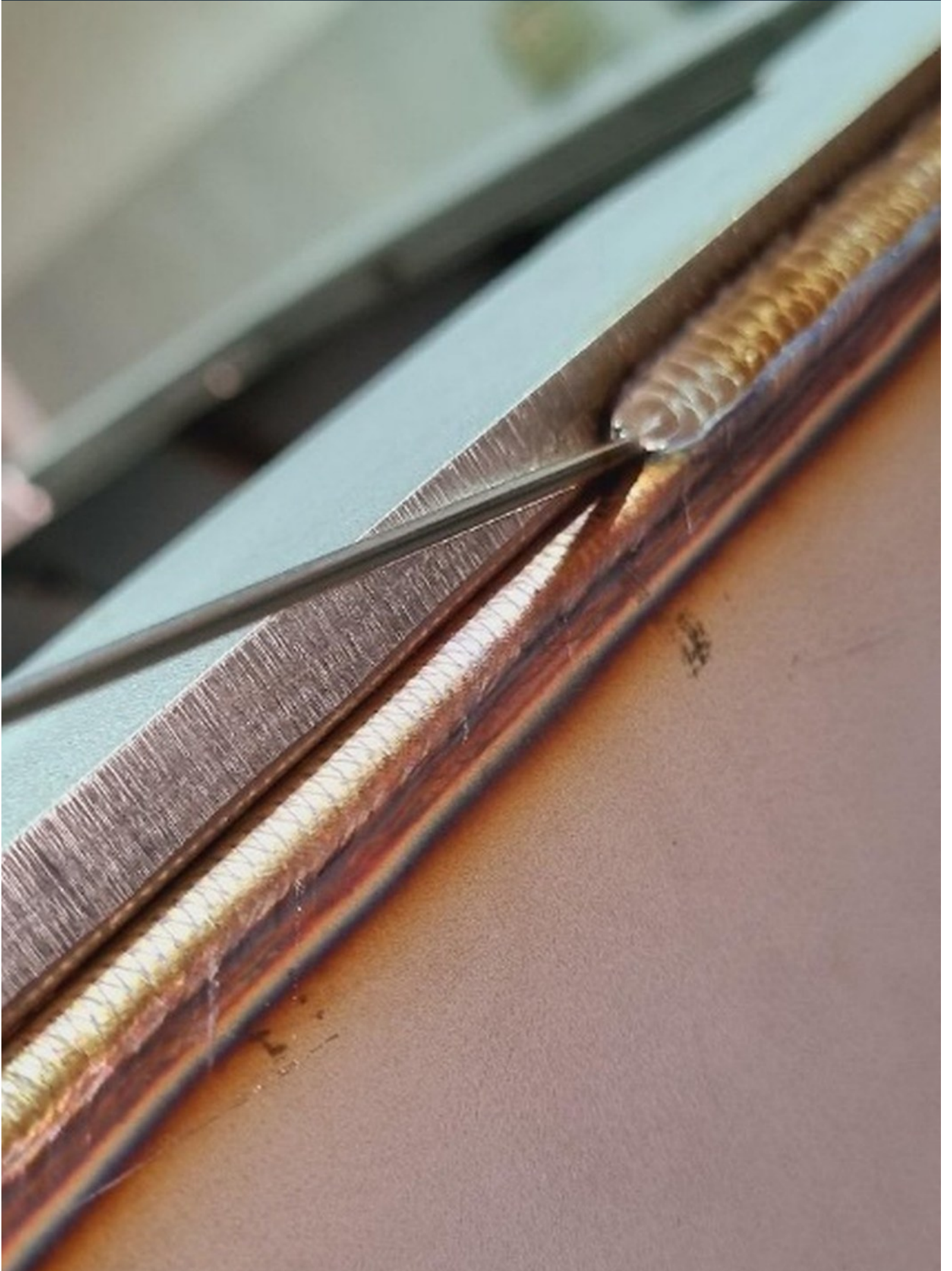
Compétences Clés

- Maîtrise complète des procédés TIG (GTAW) et MIG (GMAW)
- Soudeurs certifiés EN ISO 9606-1
- Contrôle de température inter-passes avec système gaz Ar+He
- Stabilité du bain de fusion avec profil de cordon homogène assisté par oscillateur
- Contrôle CND de la passe racine par ultrasons et mesure dimensionnelle
- Traitement thermique post-soudage (PWHT) et détensionnement disponibles
- Gamme de 0,5 mm (section fine) à 80 mm (profil lourd)
- Spécification de Procédure de Soudage (WPS) rédigée pour chaque projet



Construction Spéciale et Fabrication Projet

Solutions industrielles de soudage, rechargement et fabrication spéciale



Les exigences de fabrication sur mesure nécessitent une conception personnalisée, une sélection rigoureuse des matériaux et une fabrication de précision qui vont bien au-delà des produits standard. Nous fabriquons des structures entièrement soudées, des outillages, des éléments de fixation et des composants de machines en inox, acier carbone, duplex et alliages spéciaux. Nos systèmes de gabarits assistés numériquement garantissent la conformité d'assemblage et des tolérances dès le premier essai; chaque projet est géré avec une documentation complète de la révision de conception jusqu'à l'inspection finale de livraison.

| | | |
|---|---|---|
| <p>MATÉRIAUX SS 304/316/321, Duplex, Carbone</p> | <p>PRODUCTION Gabarit CMM pour tolérances précises</p> | <p>ASSEMBLAGES Pénétration complète, angle et bout</p> |
| <p>DÉCOUPE Plasma, laser, oxycoupage</p> | <p>DOCUMENTATION Certificat EN 10204 3.1</p> | <p>OBJECTIF Conformité d'assemblage au premier essai</p> |

Compétences Clés

- Fabrication structurale en AISI 304, 316L, 321, Duplex 2205 et alliages spéciaux
- Suivi de tolérance assisté numérique (CMM) sur gabarit
- Soudures à pénétration complète en angle et en bout
- Découpe tube et profilé, formage, plasma et laser
- Assemblage soudé et mécanique géré en interne
- Soutien d'installation sur site et coordination de mise en service
- Livraison avec certificat matière (EN 10204 3.1) et dossier de soudage
- Fabrication compatible modèle 3D avec rapport de vérification dimensionnelle



Production en Série et Portefeuille d'Applications

Solutions industrielles de soudage, rechargement et fabrication spéciale



Dans les projets de production en série, la qualité répétable et les délais de livraison précis ont un impact direct sur la continuité opérationnelle et l'efficacité des coûts des clients. Nos instructions de travail paramètrent le processus pour chaque lot, garantissant des normes qualité indépendantes de la variation opérateur. Le contrôle des tolérances dimensionnelles, la qualité de surface et l'inspection d'emballage sont appliqués à chaque unité avant expédition, tandis que le suivi de production en temps réel et la traçabilité par lot fournissent aux clients les données nécessaires.

| | | |
|---|---|--|
| <p>TAILLES LOT 5-5 000 unités, production flexible</p> | <p>QUALITÉ SPC + contrôle dimensionnel et Ra</p> | <p>TRAÇABILITÉ Suivi par lot code-barres/QR</p> |
| <p>REPORTING État d'avancement en temps réel</p> | <p>EMBALLAGE Conception minimisant les risques</p> | <p>OBJECTIF Livraison à temps, zéro rejet</p> |

Compétences Clés

- Flux de travail répétable par lot avec paramètres de processus fixes
- Mesure dimensionnelle et contrôle qualité de surface (Ra) pour chaque pièce
- Traçabilité complète et documentation d'expédition par code-barres/QR
- Calendriers d'expédition convenus avec rapport d'avancement en temps réel
- Contrôle statistique de processus (SPC) appliqué aux cotes critiques
- Certificat matière et rapport d'essai inclus dans chaque lot livré
- Emballage et palettisation optimisés pour minimiser le risque de dommages
- Tailles de lot flexibles de 5 à 5 000 unités en capacité de série



Celik Muhendislik Makine

Solutions industrielles de soudage, rechargement et fabrication spéciale

5-7 Jours

Cycle de livraison standard

1400-1650°C

Résistance thermique disque

TIG + MIG

Soudage certifié EN ISO

Contact

Adresse: Kirazli Sanayi Mahallesi, 1ère Rue Giris No:41/1, Merkez, 77200 Yalova, Turquie

Téléphone: +90 543 935 16 77 | +90 542 678 00 99

E-mail: info@celikmuhendislikmakine.com.tr

E-mail: celikmuhendislikmakine@hotmail.com

E-mail: celikmuhendislikmakine@gmail.com

Web: <http://celikmuhendislikmakine.com.tr>

Compétences Clés

- Rechargement AISI 307+310 prolonge la durée des disques de 3–5×
- Soudeurs certifiés EN ISO 9606-1 TIG/MIG
- Support mobile de révision, équilibrage et meulage sur site
- Fabrication sur gabarit CMM avec garantie de tolérance $\pm 0,05$ mm
- Production série SPC avec traçabilité code-barres/QR
- Certificat matière EN 10204 3.1 inclus à chaque livraison
- Préparation WPS spécifique au projet et vérification CND des soudures
- Capacité flexible de lot de 5 à 5 000 unités

Ce catalogue est informatif. Les offres techniques et commerciales sont préparées selon le périmètre du projet.